



**CRC ANTI SPATTER**  
Anti-adhérent soudure  
Réf. :10955

## 1. DESCRIPTION GENERALE

---

Produit anti-adhérent projections, à base d'huile bio dégradable (CEC-I-33-T-82) et de solvant traditionnel. Le CRC Anti Spatter est un moyen rapide et facile pour éviter que les projections de soudure s'adhèrent aux surfaces métalliques durant le soudage. Ce produit élimine la nécessité d'évacuer ces projections au burin, par meulage ou par nettoyage à la brosse métallique. Il évite l'obstruction des équipements de soudure automatiques et semi-automatiques.

## 2. CARACTERISTIQUES

---

- Augmente la durée de vie des becs.
- Augmente la stabilité de l'arc, permet le libre passage du flux de gaz.
- Forme une barrière non siliconée, résistante à la chaleur.
- Effet anti-adhérence à long terme.
- Permet d'éliminer facilement les projections de soudure par brossage.
- Economique à l'emploi grâce aux performances du film mince.
- A base de solvants non inflammables.
- Contient des inhibiteurs de corrosion efficaces, afin de protéger les surfaces traitées et les équipements.
- Les aérosols sont munis d'une valve 360° qui permet l'utilisation renversée.
- Pressurisation par CO<sub>2</sub> de grande pureté, teneur en produit actif de plus de 97%.

## 3. UTILISATIONS

---

- Becs et gicleurs, torches
- Petites et grandes pièces
- Gabarits
- Parties fixes d'installations
- Soudage automatique et semi-automatique
- Robots de soudage

## 4. INSTRUCTIONS

---

- Appliquer un film mince et uniforme sur les surfaces à souder.
- Pulvériser dans le bec de soudage avant de commencer et répéter l'opération aussi souvent que nécessaire.
- Les projections de soudure peuvent être essuyées au moyen d'un chiffon ou éliminées en frappant le bec sur le bord de l'établi.
- Le film résiduel de produit peut être enlevé au CRC Industrial Degreaser ou au CRC Fast Dry Degreaser. En cas de traitement ultérieur du type galvanisation à chaud, bien suivre les instructions de nettoyage préconisées (infos sur [www.iza.com](http://www.iza.com))
- Prévoir une ventilation normale durant le soudage.
- Une fiche de sécurité (MSDS) selon la directive EU 91/155/EEC et amendements peut être obtenu pour tout produit CRC.





**CRC ANTI SPATTER**  
Anti-adhérent soudure  
Réf. :10955

**5. DONNEES TYPIQUES DU PRODUIT (sans le gaz propulseur)**

---

Apparence	:	liquide ambre clair
Densité (à 20°C)	:	1,30
Limites de distillation du solvant	:	38-42°C
Point éclair	:	néant
Point de congélation	:	<-30°C
Densité de vapeur (par rapport à l'air = 1)	:	3
Caractéristiques du film sec		
Point éclair (coupe fermée)	:	290°C
Densité (à 20°C)	:	0,92
Epaisseur typique du film	:	2 à 5.10 <sup>-6</sup> m (µm)

**6. CONDITIONNEMENT**

---

aérosol : 12 x 400 ml  
vrac : 4 x 5 Lt ; 1 x 20 Lt

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 10955 02 0699 05  
Date : 16 novembre 2006



Manufactured by :  
CRC Industries Europe BVBA  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

